

PRECISION SOM MISSION

Kunder till maskinstationen Flaskamp har kunnat dra fördel av precisionsodling i mer än 10 år. Företaget tar på sig såväl enklare uppdrag som mer avancerade och komplexa lantbruksuppdrag.

TEXT: KARL-HEINRICH SCHLEEF FOTO: KARL-HEINRICH SCHLEEF, STEFAN VOGELANG

Det pågår en febril aktivitet vid Flaskamps anläggning i Rheda-Wiedenbrück i norra Tyskland, men stämningen är inte hektisk. ”Vi har en lite lugnare period nu mellan arbetet med korn- och veteskördarna”, förklarar Jannik Brüggershemke. Han började på Flaskamp som vikarie och är nu anställd av ägaren Daniel Groteheide och jobbar i huvudsak i företagsledningens rymliga och moderna kontor.

STOR EFTERFRÅGAN PÅ KÖRDEKARTERING

Bolaget grundades redan 1911. Förutom att Flaskamp utför tjänster för kommuner och

lantbruk säljer bolaget insatsvaror och erbjuder jordanalyser och odlingsrådgivning. ”Vi är inte en klassisk maskinstation utan vi erbjuder våra kunder helhetslösningar”, säger Jannik Brüggershemke. Förutom anläggningen i Rheda-Wiedenbrück har bolaget också ett branschkontor i Könnern i östra Tyskland. Och även om antalet kunder är relativt litet är deras arealer stora.

Det var kunderna vid Könnern-kontoret som först började efterfråga skördekarteringstjänster och anledningen till att den första NIR-sensorn för exakthacker inköptes för 10 år sedan. Därifrån spreds sedan precisionsodlingen sakta till mindre och traditionella gårdar i landet.

MÄTA FRAMGÅNG VIA PRECISIONSODLING

För Jannik Brüggershemke börjar precisionsodling med guidade styrsystem. För trots allt, inte ens den bästa kartan hjälper om du inte vet din exakta position.

Alla kundernas fält – många tusen till antalet – är dessutom lagrade i MyJohnDeere. Allt arbete de utför för kunden dokumenteras och all fält-specifik agronomisk data kan nås av maskinstationen. Fältspecifika uppdrag handlar om allt från sådd av majs och sockerbetor och potatissättning till kalkspridning och spridning av mineral- och stallgödsel.

När vall, majs och spannmål skördas registreras såväl avkastningen som kvaliteten



Basinställningarna för varje arbete lagras i en original USB-sticka och är tillgängliga för alla Flaskamps traktorer.



Flaskamps maskinstation utför precisionssådd av majs hos lantbrukaren Stefan Vogelsang.

för varje fält. ”Det betyder att vi har både aktuella data över den skördade grödan samt värdefull information som vi kan använda för nya applikationskartor”, säger Jannik Brüggershemke. Dessutom tar de med data från biomassakartor, jordanalyser men även lantbrukarens egen kunskap när de skapar nya styrfiler, oavsett hur uppdraget ser ut.

MAJSSÄDD INKÖRSPORT TILL PRECISIONSODLING

Alla behöver inte precisionsoodling. Men för många är majssådden en inkörsport. Detta är ett arbete som oftast utförs av maskinstationer. Jannik Enligt Brüggershemke sår 60% av kunderna majs med hjälp av fältspe-

**»Vi erbjuder
våra kunder
helhetslösningar.«**

JANNIK BRÜGGERSHEMKE



cifik data. Men det betyder inte att de kunder som själva gör det också äger sådan fältdata. Brüggershemke uppskattar att bara 20% av dem gör det.

En av kunderna som jobbar nära med Jannik Brüggershemke och hans team är Stefan Vogelsang. Han driver en 160ha gård med mjölkkor och grisar. Han lejer bort majssådden till en maskinstation eftersom det inte skulle löna sig för honom att ha egen maskin för sådden. Han anlitar också en maskinstation för spannmålströskningen och alla arbeten med en självgående exakthack.

DEN RÄTTA STRATEGIN

Stefan Vogelsang skapar egna styrfiler för



Denna självgående exakthack genomgår en grundlig service innan nästa skörd.

sådd av majs och samtidig djupmyllning av gödsel under såraden. Han använder sig av applikations- och biomassakartor från säsongen innan liksom jordartskartor och analyser över näringsinnehållet.

Där jorden har en hög halt av lera blir den inte alltid så fin i strukturen att varje

utsädeskorn kan gro obehindrat, trots god jordbearbetning och det motiverar högre utsädesmängd. På sandiga marker har markerna däremot inte alltid tillräckligt med tillgängligt vatten. För att minska på plantornas konkurrens om vattnet reduceras utsädesmängden i enlighet med förutsätt-

ningarna. På det här sättet kan vi anpassa utsädesmängden till skillnaderna i jordarten inom ett fält.

EXAKT DOKUMENTATION

Eftersom Stefan Vogelsang också använder John Deeres Operations Center kan data enkelt delas mellan de två företagen. Men innan all data är överförd till traktorn tar Jannik Brüggershemke en sista noggrann titt för att kontrollera att all data är korrekt och kan underlätta en smidig och anpassad sådd.

Att ha precis data över alla hans arbeten och applikationer är särskilt viktigt för Vogelsang, som är utsedd till modellantbrukare för Water Framework Directive i delstaten vilket kräver tillförlitlig datainsamling för senare utvärderingar, särskilt med tanke på kväveläckage. ■



För ytterligare information om Operations Center och John Deeres lösningar för precisionsodling:
www.deere.se/sv/campaigns/ag-turf/operations-center

ÅTERFÖRSÄLJARSTÖD

Att skapa fältkarto och styrfiler i Operations Center, överföringen av data, inställningar och att implementera arbetet genom att jobba med variabel tilldelning kräver erfarenhet och är något man måste lära sig. Florian Schalück vid John Deere-återförsäljaren Deppe & Stücker hjälper kunderna aktivt med dessa uppgifter. Han erbjuder undervisning där såväl anställda på maskinstationen som intresserade kunder kan lära sig hur man använder John Deeres monitorer, portalen MyJohnDeere och vilka maskiner som lämpar sig bäst för precisionsodling.

Förutom att träna de anställda har Florian Schalück och Jannik Brüggershemke utvecklat arbetsflödet ytterligare. Till exempel har basinställningarna för SVC-en (selektiv ventilkontroll) ställts in separat för varje fält och arbete och sparas i ett USB-minne. Dessa uppgifter

överförs omedelbart när en ny traktor anländer och nya inställningar behöver inte göras. Dessutom är hydraulkopplingarna färgkodade, vilket underlättar för de anställda att ansluta att koppla till rätt uttag.

Tillsammans har Jannik Brüggershemke (till vänster) och Florian Schalück förenklats arbetsflödena betydligt hos Flaskamps maskinstation.

